SENSITIVE

3/98



Neuer Kalibrierstand für VLM 200 Serie

Für die Prüfung der berührungslosen Längenund Geschwindigkeitsmeßgeräte VLM 200 wurde ein neuer Kalibrierstand fertiggestellt.
Damit besitzt die ASTECH eine hochgenaue Referenz, die in einem Kalibrierlaboratorium des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD) überprüft wurde und damit rückgeführt ist auf das nationale Längennormal.



Kalibrierung des Längen- und Geschwindigkweitsmeßgerätes VLM 200

Im Rahmen der Qualitätskontrolle werden alle Geräte der VLM 200 Serie vor der Auslieferung einer umfangreichen Ausgangsprüfung unterzogen. Diese beinhaltet die Prüfung aller wichtigen Gerätefunktionen, einen 24-Stunden Dauertest und eine Kalibrierung des VLM 200.

Durch die Kalibrierung wird gewährleistet, daß jedes Gerät die zugesicherte Meßgenauigkeit erreicht und der Kunde sich auf die Meßergebnisse verlassen kann.



Prüfzertifikat des VLM 200

Die Gerätekalibrierung erfolgt längenbezogen, d.h., das VLM 200 wird auf eine definierte Referenzlänge hin abgeglichen. Als Bezugsnormal wird eine präzisionsgefertigte, mehrspurige Aluminiumscheibe genutzt, die einen Umfang von 1000 mm besitzt.

Entscheidend bei diesem Verfahren ist die Exaktheit Umfanges der Aluminiumscheibe. Diese wurde deshalb von einem Kalibrierlaboratorium des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD) mikrometergenau vermessen. Dadurch ist eine Rückführung der Längenreferenz der VLM 200 Geräte auf das nationale Längennormal gegeben.

Das VLM 200 mißt während der Kalibrierung auf der Schei beno berfläche die zurückgelegte Länge. Über einen starr angekoppelten, hochauflösenden Inkrementalgeber und den Scheibenumfang steht eine exakte Referenzlänge zur Verfügung. Die vom Prüfling gemessene Länge wird mit der Referenzlänge verglichen und mittels Kalibrier-

faktor in Übereinstimmung gebracht.

Für die Lösung der anspruchsvollen Aufgabe der VLM 200 Kalibrierung und der Realisierung weiterer automatischer Prüfabläufe wurde ein spezieller Kalibrierstand entwickelt. Auf ihm erfolgen die Ausgangsprüfungen aller Geräte und deren Protokollierung. Selbst komplexe Bewegungsabläufe lassen sich hier praxisnah nachbilden. Wichtige Geräteeigenschaften, wie Messung dynamischer Bewegungen, Geschwindigkeitsund Abstandsvarianz oder Langzeitverhalten, werden hier geprüft. Eine eigens für diesen Aufbau geschaffene Software steuert überwacht die Prüfabläufe.

Durch den Kalibrierstand wird eine gleichblei bend hohe Qualität der ausgelieferten VLM 200 Geräte gesichert. Damit sind wir noch besser in der Lage, unseren Kunden die Sicherheit der Meßergebnisse zu garantieren. Es besteht die Möglichkeit, Geräte auch nachträglich einer Prüfung zu unterziehen

und diese ggf. zu kalibrieren. Auf Wunsch kann ein entsprechendes Prüfzertifikat ausgestellt werden. ■



ASTECH GmbH Friedrich Barnewitz Str. 3 D-18119 Warnemünde

Telefon: 0381/5196-290
Telefax: 0381/5196-299
e-mail: info@astech.de
Internet: www.astech.de

Willkommen bei

http://www.astech.de





Interessierten die ASTECH GmbH unter der Adresse www.astech.de im Internet besuchen.

Wir Unternehmen Produktpalette. Neben dem Unternehmensprofil enthält die Präsentation aktuelle Produktinformationen in Wort Thema und Bild zum Messen berührungsloses geometrischer Größen wie Länge, Geschwindigkeit, Breite, Position und Abstand.

Der interessierte Besucher Applikationsberichte. findet technische Daten sowie Bestellhinweise. Darüber hinaus sind alle Ansprechpartner des Stammhauses

sowie der nationalen und internationalen Vertriebsvollständiger hüros mit Adresse aufgeführt. Per E-Kunden und Mail können Nachrichten Interessenten

oder Wünsche hinterlassen. Selbstverständlich unterliegen die Seiten einer ständigen Aktualisierung, so daß sich ein Besuch immer wieder lohnt.

Wir stellen vor:

Laserdistanzmeßmodul LDM 300 C

- Distanz und Geschwindigkeit messen
- Positionen und Bewegungen überwachen
- Profile abtasten
- Füllstände messen
- reflektorlos, schnell und genau



Das kompakte Laserdistanzmodul LDM 300 C ermöglicht schnell reflektorlos. und die Distanz genau rückstreuenden beliebigen Zieloberflächen zu messen.

Das angewandte Laserpuls-Laufzeit-Meßverfahren besonders für große Meßentfernungen und den Einsatz unter rauhen Industriebedingungen geeignet.

Die sehr kurzen Meßzeiten ermöglichen Abstandsmessungen oder 7U von bewegten Objekten. Das Gerät ist für eine feste Montage vor Ort konzipiert.

Die Montage und Inbetriebnahme ist einfach. Das Gerät wird mit Hilfe einer mechanischen Visiereinrichtung zum Zielobjekt ausgerichtet. Ein Leuchtpunktvisier kann zur punktgenauen Ausrichtung aufgesetzt werden.

Einsatz extremen Bedingungen ist auf Kundenwunsch ein gesondertes Gehäuse lieferbar.

Ein ausführliches Datenblatt Laserdistanzmodul zum LDM 300 C liegt für Sie bereit.